

Versotrac EWT 1000

精心设计
只为应对任何工作现场



Versotrac埋弧焊小车四轮版本

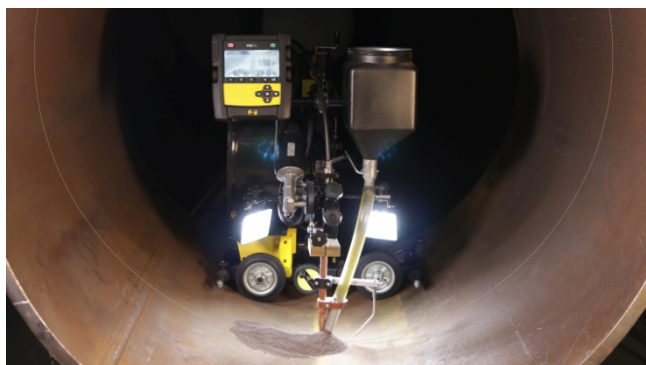
凭借70余年的焊接小车制造经验，伊萨为您提带来一款非常灵活且能胜任各种用途的小车。Versotrac的设计充分考虑了世界各地焊工的实际经验。

- 模块化系统，可将小车拆分成较小的部件单独携带，便于运输。
- 坚固的送丝系统可以完成高达5 mm的低碳钢焊丝焊接，最大功率下可输出高达1,000 A的电流。
- 焊头自动探测和设置功能，使您可以在埋弧焊、气保焊和气刨工艺之间实时切换。
- 直观的用户界面可实时显示热量输入，从而让您轻松监控焊接质量。
- 推出全新的焊丝盘舒适握把系统，使得更换送丝盘变得轻松自如。
- 所需工具更少，您可轻松更改焊点位置，并在对焊和角焊之间随意切换。
- 可进行三轮或四轮配置，以满足您的需求。

欲了解更多信息，敬请访问esab.com

应用行业

- 桥梁建造
- 海运及海洋工程
- 金属梁制造
- 压力容器
- 船舶及海洋装备
- 箱船/驳船建造
- 钢结构
- 罐体及容器制造
- 风塔



Versotrac有可在管道内行走的3轮工具包及LED灯套件可供选购



模块化设计，适用于难以到达的地点

Versotrac EWT 1000

参数	
最大焊丝盘重量	2 x 30千克
焊剂容量	6升
行走速度	0.1 –2.0米/分钟
操作温度	-10 to +40°C
重量	65千克

Versoarc焊头参数			
焊头类型	EWH 1000	EWH 1000 双丝	EWH 600 GMAW
焊丝直径, 低碳钢	1.6 -5.0 mm	-	0.8 –2.5 mm
焊丝直径, 不锈钢	1.6 -4.0 mm	-	0.8 –1.6 mm
焊丝直径, 药芯焊丝	1.6 -5.0 mm	-	1.2 –3.2 mm
焊丝直径, 双丝*	2 x 1.2 –3.2 mm	2 x 1.2-1.6 mm	-
最大送丝速度	9.0米/分钟	16.0米/分钟	16.0米/分钟
最大电流	1000 A	1000 A	600 A

*需使用选购件双轮套装。

订购信息	
Versotrac EWT 1000埋弧焊小车*	0904200880

*包含Versoarc EWH 1000焊头和EAC 10控制器。

选购件和附件	
Versoarc EWH 1000 (埋弧焊) 焊头	0904520880
Versoarc EWH 1000 (埋弧焊双丝高速) 焊头	0904520884
Versoarc EWH 1000 (气保焊) 焊头	0904520885
灯套件 (2x36W LED)	0904273880
导向轮小车	0413542880
从动轮 (每辆小车2只)	0333164880
导轨, 3米	0154203880
V形轮钢轨 (1套4个)	0443682881

欲了解与Versoarc EWH 1000或EAC 10控制器相关的更多信息, 请查看相关数据表或手册。



ESAB / esab.com

