

Shield Bright NiCrMo-3 CO2

Shield Bright NiCrMo-3 CO2 是一种气体保护药芯焊丝，设计用于配合 100% 二氧化碳实施全位置焊接。因为具有出色的焊接性，Shield Bright NiCrMo-3 CO2 可用于实施各种同种和异种材质的焊接、堆焊作业。全焊缝熔敷金属的铁含量低于 1%，适用于要求焊缝金属具有较高抗腐蚀能力的场合。

焊接金属分类	AWS A5.34M : ENiCrMo3T1-1 EN ISO 12153 : TNi 6625-11
--------	---

焊接电流	DC+
------	-----

典型拉伸性能

条件	屈服强度 (公制)	抗拉强度 (公制)	延伸率
C1 Shielding gas			
焊态	510 MPa	780 MPa	37 %

夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度 (公制)	冲击值
C1 shielding gas		
焊态	-196 °C	60 J

全焊缝金属

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	Fe	Nb+Ta
0.02	0.15	0.25	22.0	9.0	0.2	0.4	3.65